

Mod. M21P-E

MACCHINA AUTOMATICA PER BOTTONI A PRESSIONE



L'applicazione automatica di bottoni a pressione prevede l'uso di due macchine, una per la calotta (A) con la molla (B) e l'altra per il maschio (C) con l'olgo (D). Il caricatore superiore è facilmente sostituibile e questo permette di poter applicare diverse misure di teste cambiando in pochi minuti. La macchina è equipaggiata di proiettore laser.

La gestione elettronica del motore e di tutte le funzioni è fatta da un microprocessore che incorpora sia un contatore parziale azzerabile che un contatore totalizzatore. Fra le opzioni d'uso la funzione movimento lento per PROVA e la funzione APPLICAZIONI MULTIPLE per la ripetizione di una sequenza programmabile per numero e velocità di applicazione.

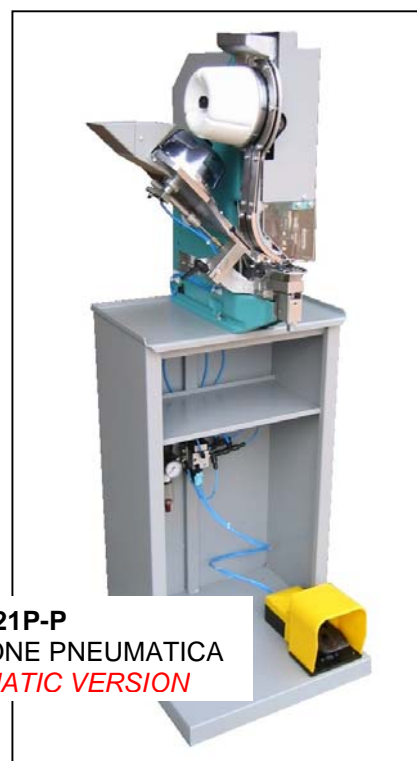
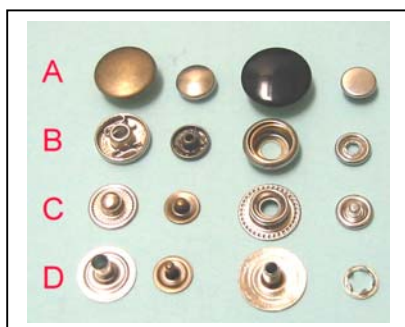
Double feeding attaching machine for press fasteners.

The automatic setting of snap fasteners is done by a couple of machines, one is for the cap (A) with the socket (B) and the other for the stud (C) and the post (D). The upper feeder, easily interchangeable, allows to apply several size of cap by replacing it in few minutes. The machine is supplied with a laser aiming projector for precise setting.

All the functions are under the control of a microprocessor, a partial counter with reset and a total counter are available. Among the options a slow motion for TEST and a MULTIPLE SETTING to repeat a programmable sequence of a certain number of eyelets and the time between the setting.

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Profondità/ <i>Throat depth</i>	80mm -
Misure d'ingombro/ <i>Measures</i>	450x500x1400mm -
Tempo di ciclo/ <i>Working cycle</i>	0.35" -
Alimentazione/ <i>Power supply</i>	220V monof / <i>single ph</i> 400W -
Peso / <i>Weight</i>	80 Kg -



Mod. **M21P-P**
VERSIONE PNEUMATICA
PNEUMATIC VERSION